



TERMA GMBH

Stralit 109

GRENZ-OBERFLÄCHEN-CHEMIE

Gruppe: Universalreiniger - Zur Reinigung von Planen, Motoren, Fußböden, usw.

„Stralit 109“ ist eine mildalkalische Lösung von wasch- und oberflächenaktiven Stoffen mit Zusätzen von Rostschutzmitteln, Dispergiermitteln und Stoffen, die die Ablagerung von Kalk in Waschgeräten verringern.

„Stralit 109“ ist ein schnelltrennendes Produkt, d. h. die bei der Reinigung mit verdünntem „Stralit 109“ gebildeten Emulsionen zerfallen sofort wieder. Das bedeutet, daß die Ölanteile aus dem Schmutz im Ölabscheider aufgefangen werden, und daß bereits abgeschiedene Leichtflüssigkeiten nicht verschleppt werden. (IWL-Abwassergutachten)

Die organischen Anteile des Produktes sind biologisch voll abbaubar, entsprechend dem Gesetz.

Anwendung:

Verdünnung mit Wasser 1:1 bis 1:3 zur Sprühreinigung.

Nach 10 Minuten mit kaltem Wasser abspritzen. Die Endverdünnung sollte 1:200 (0,5 %) betragen.

Die Reinigungslösung soll nicht antrocknen, Bürsten und Wischen ist meist überflüssig.

Bei manueller Reinigung kann „Stralit 109“ 1:5 bis 1:200 verdünnt werden. Die Endkonzentration soll auch hier 0,5 % betragen.

Im Ultraschallbad hat sich eine Verdünnung von 1:5 bewährt.

Ausgehärtete Lacke werden von „Stralit 109“ nicht angegriffen.

Zur Insektenentfernung bestens geeignet (z.B. im Sprühverfahren).

Kunststoffteile an Fahrzeugen können bei konzentrierter Anwendung verfärbt werden.

Das Produkt ist frei von Lösemitteln und Halogenen (AOX). Es unterliegt nicht der Kennzeichnungspflicht für gefährliche Stoffe.

Das Produkt „Stralit 109“ kann auch als Zusatzmittel für Dampfstrahl- und Hochdruckwaschgeräte eingesetzt werden.

Hierfür empfehlen wir folgende Dosierung:

Je nach Reinigungsaufgabe 1:1 bis 1:20 vorverdünnt in das Gerät füllen. Die Endverdünnung an der Lanze beträgt dann bis 1:400.

Stralit 109 ist vielseitig einsetzbar. Lassen Sie sich durch Ihren Verkäufer beraten.

Technische Daten:

Aussehen : Klare, farblose, schäumende Flüssigkeit

Dichte : 1,02 g/ml

pH-Wert : 13

Flammpunkt : Nicht brennbar

Informationen zu Gefahrenhinweisen und Schutzvorschriften entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Terma GmbH, Grenz-Oberflächen-Chemie
Werk I: Osterwalder Str. 12, 30827 Garbsen
Werk II: Bauhofstr. 1, 91443 Scheinfeld/Mfr.

Tel. 05131/6071, Telefax 05131/96588
Tel. 09162/7309, Telefax 09162/7400

www.terma.de info@terma.de

Unsere „Terma-Information“ stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch soll und kann sie nur unverbindlich beraten.